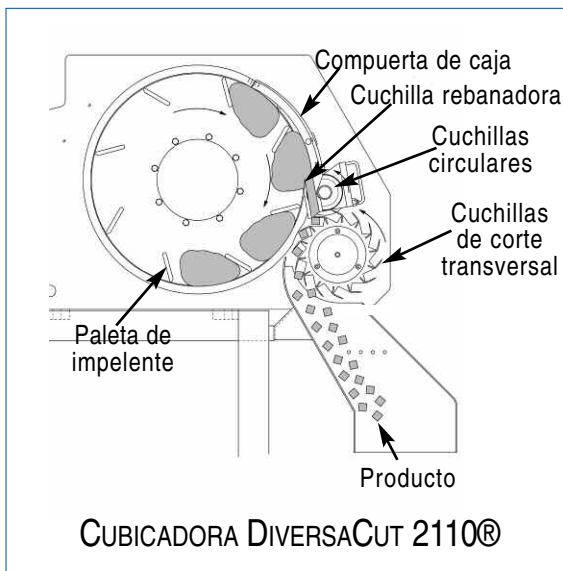




(se ilustra con ruedecillas opcionales)



ESPECIFICACIONES

Largo:	1616 mm
Ancho:	1377 mm ó 1623 mm
Altura:	1736 mm
Peso neto:	681 kg
Motor:	3,7 ó 7,5 kW

APLICACIONES

La cubicadora DiversaCut 2110 de Urschel Laboratories corta uniformemente en cubos, tiras y rebanadas una amplia variedad de productos a altas capacidades de producción, incluyendo papas, tomates, pan, zanahorias, nabos, nabas, apio, piña, asados de pavo deshuesados preformados, emulsiones para alimentos de mascotas, remolachas y muchos más.

El tamaño máximo de entrada del producto es 254 mm en cualquier dimensión. Esta máquina ofrece funcionamiento continuo para producción ininterrumpida, y un diseño simplificado para facilitar la limpieza y el mantenimiento.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El producto es entregado a una tolva alimentadora y de allí entra a un impelente giratorio. La fuerza centrífuga empuja el producto contra el interior de la caja mientras las paletas del impelente transportan el producto más allá de la cuchilla rebanadora. Una compuerta ajustable de la caja del impelente permite que el producto avance por todo el filo de la cuchilla rebanadora. La distancia entre el borde de la compuerta de la caja y el filo de la cuchilla rebanadora determina el grosor de la rebanada.

A medida que las rebanadas salen, son guiadas entre la cuchilla rebanadora y la placa limpiadora antes de entrar a las cuchillas circulares, en donde son cortadas en tiras. Las tiras pasan directamente a las cuchillas de corte transversal donde se les hace el corte final.

TIPOS DE CORTES

REBANADAS: Al quitar el árbol motriz de corte transversal y el árbol motriz de cuchillas circulares, la máquina corta en rebanadas pasando por toda la gama de espesores de rebanadas.

- Rebanadas lisas: 1,6 a 25,4 mm
- Rebanadas onduladas: 3,2 a 25,4 mm

CORTES EN TIRAS: La máquina puede cortar en tiras lisas u onduladas en una variedad de anchos con sólo retirar ya sea el árbol motriz de cuchillas de corte transversal o el árbol motriz de cuchillas circulares.

Tiras lisas de un tamaño mínimo de 3,2 x 3,2 mm x longitud del producto; tiras onduladas de 7,1 x 7,1 mm x longitud del producto; tiras lisas de un tamaño máximo de 25,4 x 25,4 mm x longitud del producto; tiras onduladas de 15,9 x 15,9 mm x longitud del producto. Nota: Se pueden utilizar combinaciones de cuchillas circulares o cuchillas de corte transversal para acortar la longitud de las tiras.

CUBOS: Para cortar en cubos se usa una cuchilla rebanadora, el árbol motriz de cuchillas circulares y el árbol motriz de cuchillas de corte transversal. El cambio de tamaño de los cubos se hace usando los árboles motrices de corte requeridos y ajustando el grosor de la rebanada.

- Cortes de cuchillas circulares: 3,2 a 76,2 mm
- Cortes de cuchillas de corte transversal: 3,2 a 38,1 mm
- Cortes ondulados con cuchillas de corte transversal: 7,1 a 15,9 mm

Pruebas de cortes con su producto

Urschel Laboratories cuenta con un completo laboratorio de pruebas preparado para trabajar para usted en cualquier aplicación de reducción de tamaño. Nuestro experto personal le entregará los resultados completos de las pruebas, incluyendo una recomendación de la máquina que mejor se adapte a sus requerimientos.



Diseñadores y fabricantes de equipos para reducción de tamaño de precisión.